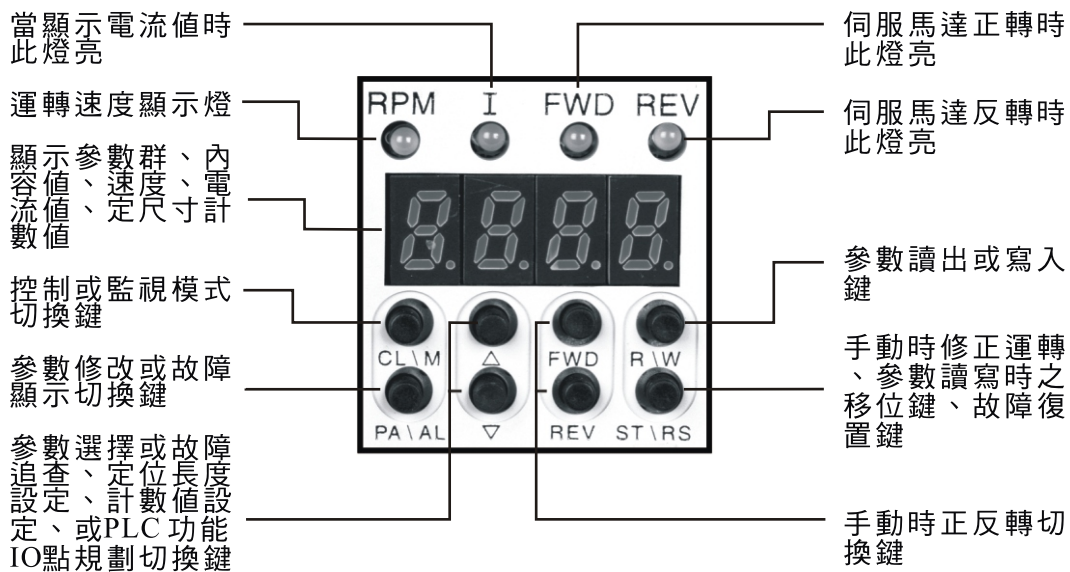


位置定位！定長度設定控制，具程式規劃功能之交流同步伺服馬達暨驅動器！

特 點

- 自動點對點運動免寫程式，具電子齒輪轉換功能，可由面板直接輸入進給量，並可選擇增量或絕對值模式運轉。
- 自動點對點運轉，可設S型加減速，防止機械傳動系統之衝擊。
- 位置命令電子齒輪，可依機械傳動需求變換設定。
- 內建計時器、計數器、正反器具簡單 PLC 機能。
- 3組類比輸入及3組類比輸出信號，可多功能運用。
- 速度命令緩衝起動功能內建 UP/DOWN COUNTER 可自行設定運轉機能。
- 具比例連動及同步連動機能。
- 通信介面可搭配人機介面規劃、機械畫面控制。

多功能按鍵式面板



應 用 場 合

- 可配合人機顯示器作專屬機器之畫面控制。
- 裁切機、沖壓機定尺寸及送料進給。
- 需求頻繁正反運轉或起動停止之控制規劃。
- 接受外來定位信號作 X、Y、Z 座標位移控制。
- 比例、連動精確運轉控制。
- 圓周等份，分割定位。
- 自動倉儲搬運台車之位移定位。
- 自動化鑽孔定位控制。

